

## Datenblatt ZG 1600

Das Zuggerät ZG 1600 ist eine kostengünstige Alternative, zu vollautomatischen Zuführsystemen. Mit diesem Gerät steht Ihnen ein auf Leistung und einfache Bedienung optimiertes Gerät zur Verfügung.



### Einsatzmöglichkeiten

Die Zuführung von Kabeln und Leitungen übernimmt bei Voll- oder Teilautomatischen Kabelbearbeitungssystemen eine absolut wichtige Rolle und kann die Produktionsleistung erheblich beeinflussen.

Die Kabeltrommel wird auf einen passiven Trommelabroller gesteckt. Das ZG 1600 führt nun mit seinem leistungsstarken Antrieb die Leitung dem Bearbeitungsautomaten zugfrei zu.

### Individuell verwendbar

Dank der flexiblen Software ist das ZG 1600 den jeweiligen Bedürfnissen individuell anpassbar.

- Ansteuerung durch die Bearbeitungsmaschine sowohl Start / Stop sowie Geschwindigkeitsvorgabe
- Steuerung über die Schwinde mit und ohne Grundsollwert
- Betrieb mit konstanter Geschwindigkeit

Die Ansteuerung direkt über die Bearbeitungsmaschine ermöglicht, daß beide Geräte gleichzeitig starten und so eine zugfreie Zuführung der Leitung gewährleistet wird.

### Technische Daten

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| • Kabeldurchmesser:          | 1-16 mm  |
| • max. Rollengewicht:        | 100 kg   |
| • Zuführungsgeschwindigkeit: | max. 3 m/s   |
| • elektrischer Anschluss:    | 230 V / 50 – 60 Hz TN – Netz                       |
| • Leistung:                  | max. 0,25 kW mit vectorcontrol                     |
| • Gewicht:                   | 30 kg  |
| • Kommunikation:             | Stoppausgang (Verbindung mit Bearbeitungsmaschine) |
| • Abstand zur Folgemaschine: | ca. 1000 mm Abhängig von Leitung und Material      |